

Czujnik wilgotności i temperatury

HT-MW01



MPL TECHMA Sp. z o.o.

Al. Zwycięstwa 96/98

81-451 Gdynia

tel. 58 698 21 04

fax 58 698 21 07

biuro@mpltechma.pl

Cechy modułów HT-MW01:

- wysokiej jakości czujnik cyfrowy,
- certyfikat kalibracji czujnika,
- temperaturowa kompensacja pomiaru wilgotności,
- doskonała stabilność długoterminowa czujnika,

- interfejs RS485 (MODBUS-RTU),
- adres i prędkość transmisji interfejsu RS485 wybierane przy pomocy przełączników wielopozycyjnych,
- przechowywanie danych użytkownika w nieulotnej pamięci, – możliwość nadania czujnikom indywidualnych, przystępnych nazw,
- wbudowane funkcje autodiagnostyki,

- dane pomiarowe dostępne w postaci liczb całkowitych oraz zmiennie i stałoprzecinkowych,
- dostępna informacja o wartości wilgotności bezwzględnej oraz właściwej,
- przechowywanie największej oraz najmniejszej zarejestrowanej wartości temperatury i wilgotności względnej,

- dostępne oprogramowanie archiwizujące dane na komputerze klasy PC oraz biblioteki dla sterowników PLC Mitsubishi.



Zasilanie: 5 – 28 V DC, 15 mA @ 24 V DC
Warunki pracy: -25 – 70 °C, powietrze i gazy neutralne
Wymiary: 94x169x35 mm (szer. x wys. x gł.)

Dokładność pomiaru:
±2 %RH dla zakresu 20 - 80 %RH
±0,3 °C dla zakresu 5 - 60 °C

Możliwe prędkości komunikacji:
2400, 4800, 9600m 19200, 38400, 57600 bps
Możliwość ustawienia bitów parzystości.

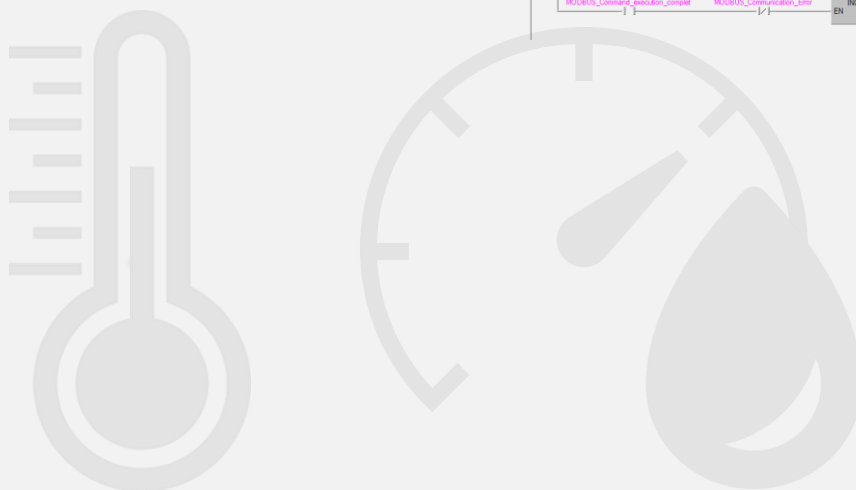
Zakres ustawień adresu:
1 - 255

Łatwa budowa systemu pomiarowego:

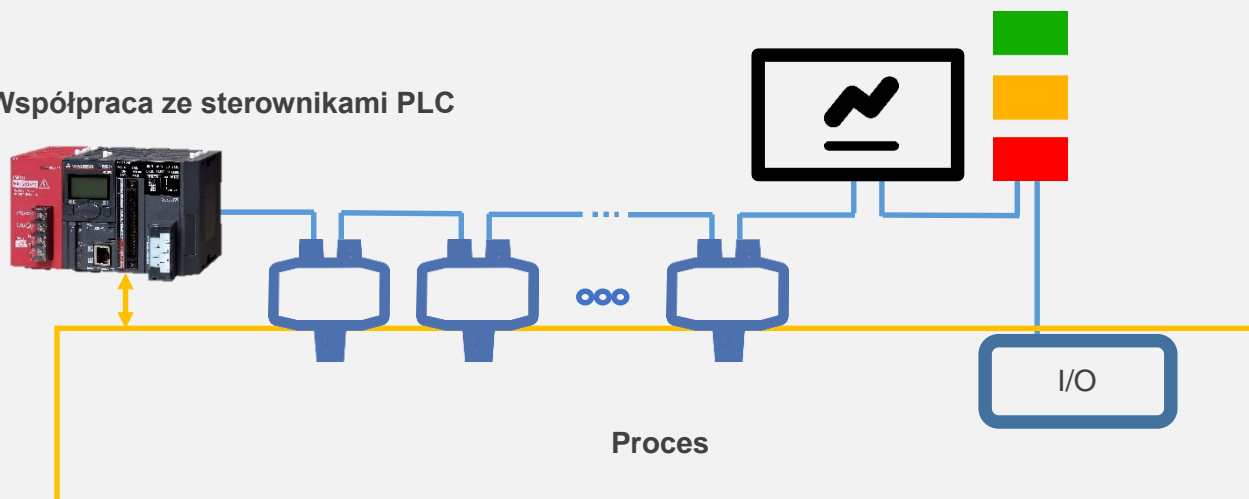
- minimalizacja długości potrzebnego przewodu: możliwość łączenia czujników w szereg,
- dostępność czujników w wersji ze złączami przemysłowymi na obudowie,
- prosta integracja dowolnymi urządzeniami nadrzędnymi wspierającymi protokół MODBUS-RTU,
- dostępne oprogramowanie archiwizujące dane na komputerze klasy PC oraz biblioteki dla sterowników PLC Mitsubishi.

Dostępne biblioteki dla sterowników PLC Mitsubishi:

- możliwość wykorzystania gotowych bloków funkcyjnych i przykładowych programów,
- łatwe odczytywanie danych pomiarowych z czujników

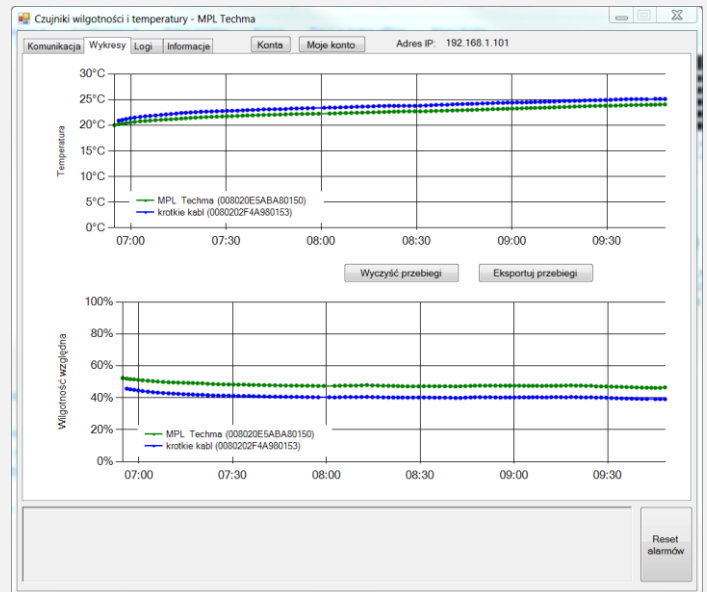


Współpraca ze sterownikami PLC



Dostępne oprogramowanie dla komputera PC:

- automatyczna detekcja podłączonych czujników,
- dostęp do danych pomiarowych przez stronę www,
- możliwość zdefiniowania indywidualnych progów,
- powiadomienia mailowe o przekroczeniu progu,
- autoryzacja dostępu,
- API dające dostęp do danych pomiarowych dowolnym, zewnętrznym aplikacjom.



Współpraca z komputerami PC

